

Série Gold Star®

Publié en juin 2004 • Index No. DC/8.1F

Poste de Soudage
à électrode



Fiche technique sommaire



Applications industrielles lourdes

Assemblage de charpentes en acier
Soudage de tuyauterie
Fabrication de réservoirs et appareils
sous pression
Entretien et réparation
Construction de navires
Construction
Raffineries
Usines de fabrication de produits chimiques
Usines de fabrication de l'acier
Fonderies

Procédés

Électrode enrobée (SMAW)
Soudage sous protection
gazeuse avec électrode
réfractaire TIG (GTAW)
Arc-air au carbone (CAC-A)
Coupage et gougeage
Fil fourré (FCAW)
Transfert en Pulvérisation
MIG (GMAW)
lorsque utilisé avec un dévi-
doir à détection de tension

Courant d'alimen- tation

302 / 402 : courant triphasé
452 / 602 : courant triphasé
652 / 852 : courant triphasé

Intensité secondaire nominale

302 / 402 : 300 A à 32 V c.c., facteur de marche 60%
452 / 602 : 450 A à 38 V c.c., facteur de marche 60%
652 / 852 : 650 A à 44 V c.c., facteur de marche 60%

Poids

302 / 402 : 352 lb (160 kg)
452 / 602 : 404 lb (183 kg)
652 / 852 : 505 lb (229 kg)

The Power of Blue.®

Performance d'arc supérieure pour le soudage à l'électrode et au MIG.

Contrôle d'arc intégré permet d'atteindre des endroits exigus sans faire coller l'électrode. Un circuit de compensation pour électrode assure un contrôle d'arc constant sans égard aux dimensions de l'électrode.

Hot Start™ permet l'amorçage aisé des électrodes difficiles d'amorces, telles que E-6010 et E-7018.

Panneau de commande d'utilisation simple présente une plage unique de réglage de l'intensité. Assure un fonctionnement simple et efficace.

Option : grands afficheurs pour voltmètre et ampèremètre numériques facilement lisibles, même à 30 pi (9,2 m).

Compensateur de la tension assure le même degré de performance en maintenant constant le courant fourni par la source, sans égard aux variations de tension d'alimentation de $\pm 10\%$.

Prise à 14 douilles assure une connexion rapide et directe aux dévidoirs et accessoires Miller à 14 broches.



Gold Star 452/602

Prise 115 V duplex assure une source de courant auxiliaire de 15 A.

Efficacité du courant fourni, réalisant valeur et rendement de l'investissement exceptionnels.

Système Fan-On-Demand™ fonctionne seulement au besoin, réduisant le bruit et la consommation électrique.

Protection des cartes électroniques mises sous boîtier en plastique à l'abri des poussières et les saletés. Aide à prolonger la durée de service.

Protection contre les surcharges thermiques, un voyant indique l'arrêt de l'alimentation. Aide à empêcher l'endommagement de l'appareil si le facteur de marche est excédé ou l'apport d'air est obstrué.

Protection de la carte CI empêche le courant du dévidoir ou autres tensions vagabondes (inférieures à 115 V c.a.) d'attaquer la carte CI de la source de courant de soudage.

Serre-câble pour cordon d'alimentation fourni à l'installation pour plus de commodité.



La source de courant de soudage est garantie pendant 3 ans, pièces et main d'œuvre. Les pièces du redresseur de courant principal d'origine sont garanties pendant 5 ans.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Siège Social
Téléphone: 920-735-4505
Facsimilé USA: 920-735-4134
Facsimilé Canada: 920-735-4169
Facsimilé International: 920-735-4125

Site Internet
www.MillerWelds.com



Fiche technique Gold Star® 302 / 402 (sous réserve de modifications sans avis.)

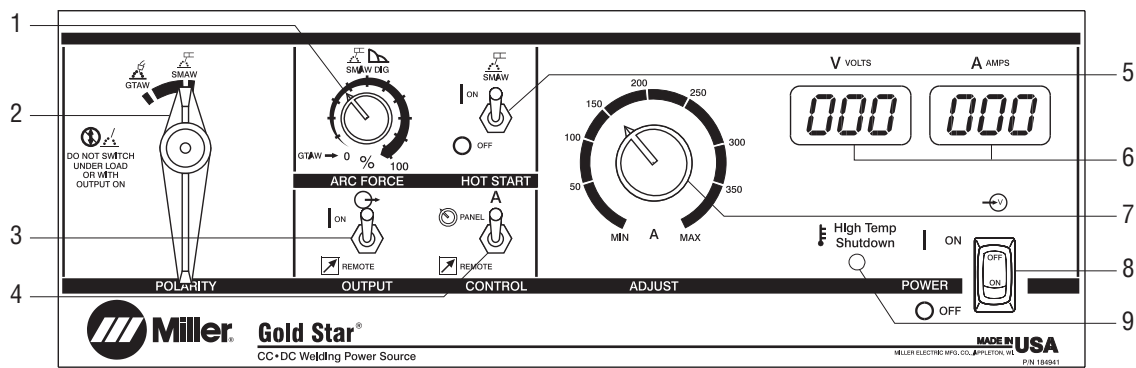


Intensité secondaire nominale	Plage d'intensité de courant	Tension maximale à circuit ouvert	Courant d'alimentation (A) sous intensité nominal fourni, 50 / 60 Hz										Dimensions	Poids net
			200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460V	575 V	KVA	KW			
300 A à 32 V c.c., facteur de marche 60%	15-395 A	72 V c.c.	70	61	35	33	31	31	25	24.5	13.8	H : 30 po (762 mm) œillet de levage compris L : 23 po (585 mm) P : 30-1/2 po (775 mm) serre-câble compris	352 lb (160 kg)	

Les modèles Gold Star 302 et 402 (sans sigle CE) sont certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

Les caractéristiques des modèles 50 / 60 Hz avec sigle CE sont fabriquées conformément aux normes IEC-974-1 et EN-60974-1.

Panneau de commande

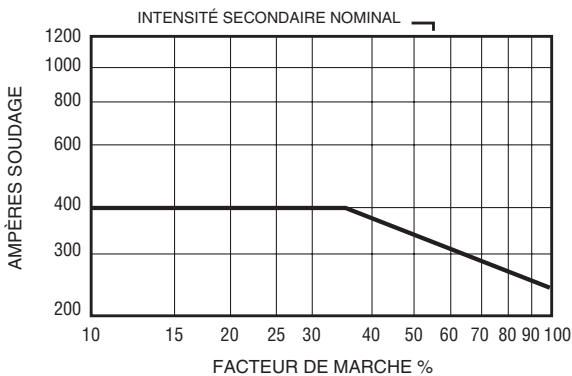


- | | |
|--|---|
| 1. Commande de force d'arc (DIG pénétration) | 6. Cadres numériques (option) |
| 2. Sélecteur de polarité* | 7. Régulateur d'intensité de Courant |
| 3. Interrupteur de sortie (contacteur) | 8. Interrupteur d'alimentation avec voyant lumineux |
| 4. Interrupteur de contrôle à distance | 9. Voyant d'arrêt par haute température |

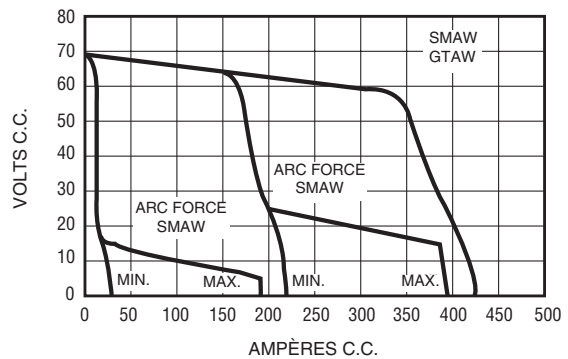
*Remarque : Le sélecteur de polarité n'est pas une commande standard sur le modèle 402.

Données de performance

COURBE DE FACTEUR DE MARCHE



COURBE VOLTS / AMPÈRES CC



Fiche technique Gold Star® 452 / 602 (sous réserve de modifications sans avis.)

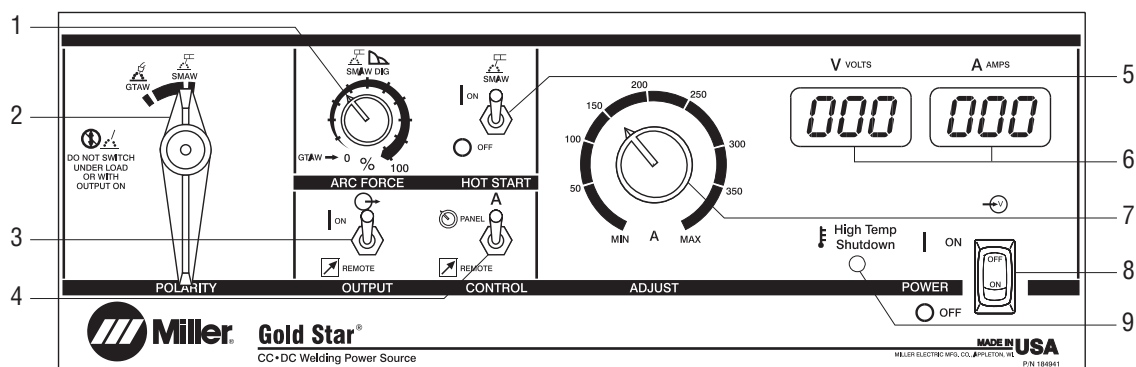


Intensité secondaire nominale	Plage d'intensité de courant	Tension maximale à circuit ouvert	Courant d'alimentation (A) sous intensité nominal fourni, 50 / 60 Hz										Dimensions	Poids net
			200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW			
450 A à 38 V c.c., facteur de marche 60%	20-590 A	72 V c.c.	102	89	54	51	47	45	36	35.5	23.3	H : 30 po (762 mm) œillet de levage compris L : 23 po (585 mm) P : 38 po (966 mm) serre-câble compris	404 lb (183 kg)	

(Les modèles Gold Star 452 et 602 (sans sigle CE) sont certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

Les caractéristiques des modèles 50 / 60 Hz avec sigle CE sont fabriquées conformément aux normes IEC-974-1 et EN-60974-1.

Panneau de commande

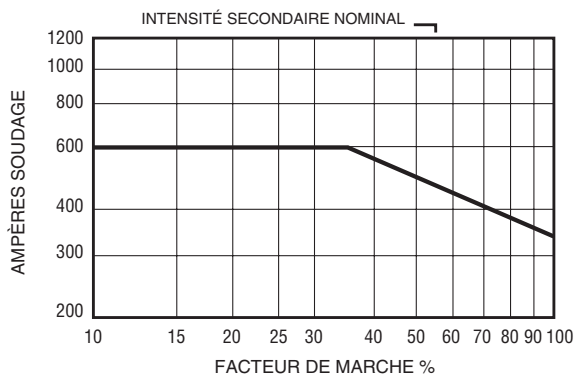


1. Commande force d'arc (DIG pénétration)
2. Sélecteur de polarité*
3. Interrupteur de sortie (contacteur)
4. Interrupteur de contrôle à distance
5. Interrupteur Hot Start
6. Cadres numériques (option)
7. Régulateur d'intensité de Courant
8. Interrupteur d'alimentation avec voyant lumineux
9. Voyant d'arrêt par haute température

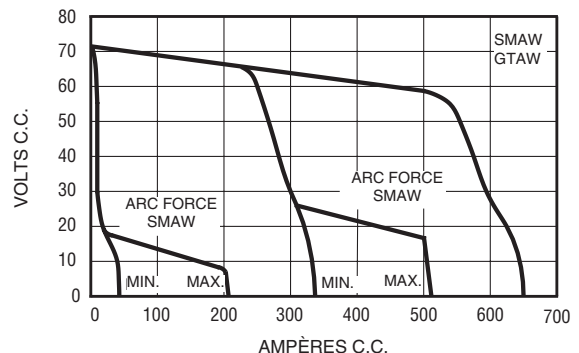
*Remarque : Le sélecteur de polarité n'est pas une commande standard sur le modèle 602.

Données de performance

COURBE DU FACTEUR DE MARCHÉ



COURBE VOLTS / AMPÈRES CC



Fiche technique Gold Star® 652 / 852 (sous réserve de modifications sans avis.)

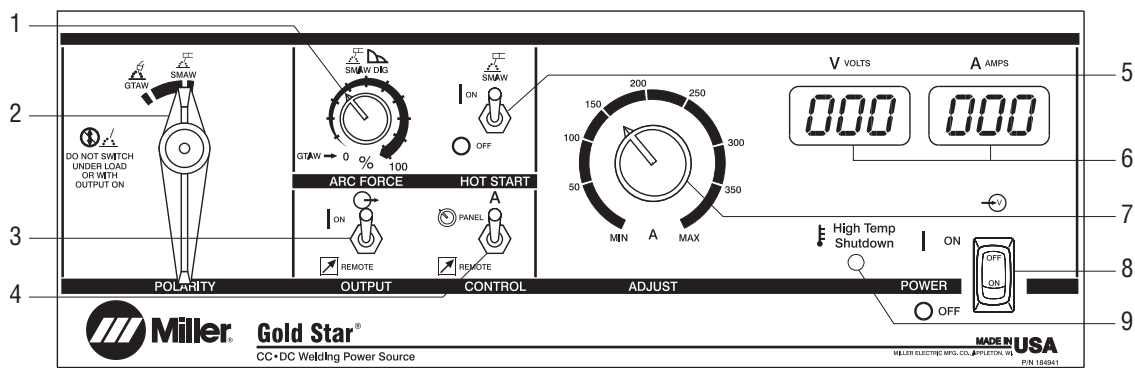


Intensité secondaire nominale	Plage d'intensité de courant	Tension maximale à circuit ouvert	Courant d'alimentation (A) sous intensité nominale fourni, 50 / 60 Hz 230 V 380 V 400 V 440 V 460 V 575 V KVA KW	Dimensions	Poids net
650 A à 44 V c.c., facteur de marche 60%	50–850 A	72 V c.c.	124 75 71 65 62 50 49.4 36	H : 30 po (762 mm) œillet de levage compris L : 23 po (585 mm) P : 38 po (966 mm) serre-câble compris	505 lb (229 kg)

Les modèles Gold Star 652 et 852 (sans sigle CE) sont certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines

Les caractéristiques des modèles 50 / 60 Hz avec sigle CE sont fabriquées conformément aux normes IEC-974-1 et EN-60974-1.

Panneau de commande

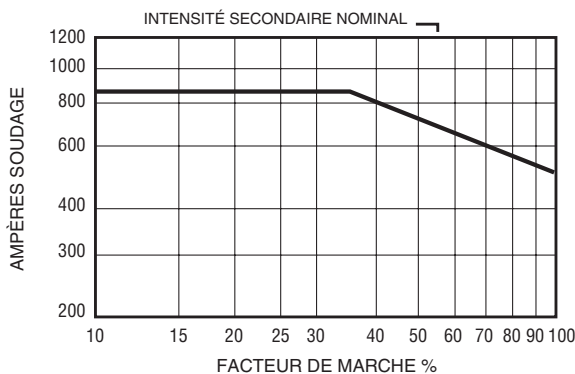


1. Commande force d'arc (DIG pénétration)
2. Sélecteur de polarité*
3. Interrupteur de sortie (contacteur)
4. Interrupteur de contrôle à distance
5. Interrupteur Hot Start
6. Cadrons numériques (option)
7. Régulateur d'intensité
8. Interrupteur d'alimentation avec voyant lumineux
9. Voyant d'arrêt par haute température

*Remarque : le sélecteur de polarité n'est pas une commande standard sur le modèle 852.

Données de performance

COURBE DE FACTEUR DE MARCHE



COURBE VOLTS / AMPÈRES CC

